

Wymagania dla prasy do odwadniania osadów i linii higienizacji osadów:

Parametry osadów: 20 m<sup>3</sup>/d o uwodnieniu 98%, czas pracy prasy do 8 h/d,

Wymagany stopień odwodnienia 18-20 % sm.

Poz.	Urządzenie	Uwagi
1.	Prasa taśmowa z flokulatorem dynamicznym Przepustowość 3,0 m <sup>3</sup> /h	Taśma bezstykowa, poliestrowa, szerokość 0,8 m (bez metalowych klipsów) System pneumatycznej kontroli i automatycznej korekty położenia taśmy filtracyjnej. Pneumatyczny naciąg taśmy. Stal nierdzewna AISI 304
2.	Zespół przygotowania i dozowania polielektrolitu	Zbiornik polietylen – 1000 l, z podziałką poziomu napełnienia, wyposażenie ze stali nierdzewnej AISI 304, max. 1,1 kW
3.	Śrubowa pompa osadu	Bezstopniowa regulacja przepływu 1÷6m <sup>3</sup> /h, obudowa żeliwna, max. 1,5 kW
4.	Sprężarka tłokowa bezolejowa	Pojemność zbiornika 25 l. Ciśnienie robocze 10 bar, max. 1,5 kW
5.	Urządzenie do higienizacji osadów wapnem	Zasobnik wapna z komorą opróżniania. Dozownik wapna: długość 2000 mm, wydajność 12-70 kg wapna/h. Stal nierdzewna AISI 304, max. 0,75 kW
6.	Przenośnik osadu	Długość 4500 mm, max. 1,1 kW Stal nierdzewna AISI304. Ślimak bezwałowy - stal konstrukcyjna zabezpieczona antykorozyjnie.